

Монтаж пароконвектоматов в стойку

Монтажные наборы отличаются в зависимости от моделей и типоразмеров устанавливаемых пароконвектоматов. После распаковки монтажного набора проверьте его комплектацию, согласно вложенному списку.

Порядок сборки двух пароконвектоматов в стойку

- Разместите подставку (1) в нужном месте и выровняйте её по горизонтали при помощи регулируемых ножек. Для контроля используйте пузырьковый уровень.
- Снимите левую стенку (11) нижнего пароконвектомата. Возьмите распорку (2) из монтажного набора. Установите распорку внутрь пароконвектомата и закрепите её винтом левой задней ножки.
- Для стойки типоразмера 623/623, необходимо убрать нижнюю вентиляционную крышку (25). Прикрепите распорку (2) к основанию.
- Прикрепите назад левую стенку нижнего пароконвектомата.
- Установите нижний пароконвектомат на подставку так, чтобы штифты (17) подставки попадали в отверстия в ножках (18) пароконвектомата.
- Временно снимите верхнюю петлю (9) и дверь (10) нижнего пароконвектомата.
- Нанесите силиконовый герметик вокруг труб паровой трубы и трубы воздушного клапана для защиты от воды.
- Установите панель жесткости (7) на крышу нижнего пароконвектомата.
- Прикрепите назад дверь нижнего пароконвектомата (10).
- Проверьте закрытие двери, при необходимости - отрегулируйте.

Для стойки 0623/0623:

- Установите адаптер (27) с прокладкой на паровую трубу нижнего пароконвектомата. Установите пластиковые отводы - сначала на 45° затем на 90°.

Для стоек 0611/0611, 0611/1011, в т.ч. газовых моделей:

- Установите патрубок с кольцом (4) на паровую трубу нижнего пароконвектомата.
- Для газовых моделей: наденьте прокладку (22) на винты панели жесткости (7) и привинтите внешний дымоход.

Далее, для всех стоек:

- Установите верхний пароконвектомат на панель жесткости так, чтобы штифты (16) попадали в отверстия в ножках (19) верхнего пароконвектомата.
- Выровняйте верхний пароконвектомат по горизонтали при помощи регулируемых ножек.
- Для стойки 623/623: установите адаптер (27) на сливную трубу верхнего пароконвектомата. Установите основание (28) и прикрепите адаптер к панели жесткости (7) одним винтом.
- Подсоедините внешнюю паровую трубу (5), используя трубку (12) и хомуты (13); прикрепите её к внутренней паровой трубе.
- Прикрепите щитки (3, 6, 8) к панели жесткости: сначала лицевой щиток (8), затем правый (7). Затем зафиксируйте прокладку (21) в отверстиях (20) левого щитка (3), пропустите через неё шланг душа и закрепите щиток.
- Подключите оба пароконвектомата к электрической сети и к канализации - при помощи патрубков (14) (29).

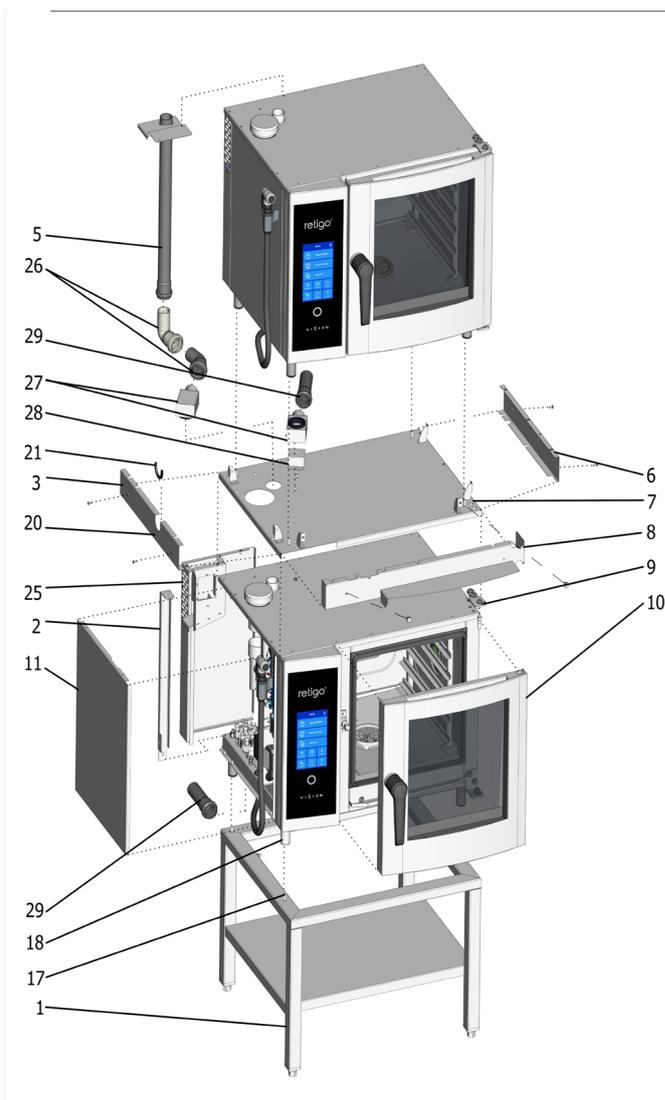


Рис. 1 - Стойка из двух пароконвектоматов типоразмера 0623

Элементы: 1 - подставка стойки, 2 - распорка, 3 - левый щиток, 5 - внешняя паровая труба, 6 - правый щиток, 7 - панель жесткости, 8 - лицевой щиток, 9 - верхняя петля двери, 10 - дверь пароконвектомата, 11 - левая стенка пароконвектомата, 17 - штифты подставки, 18 - ножки пароконвектомата, 20 - отверстие для шланга душа, 21 - резиновая прокладка, 26 - пластиковые отводы 45° и 90°, 27 - адаптер, 28 - основание, 29 - патрубок.

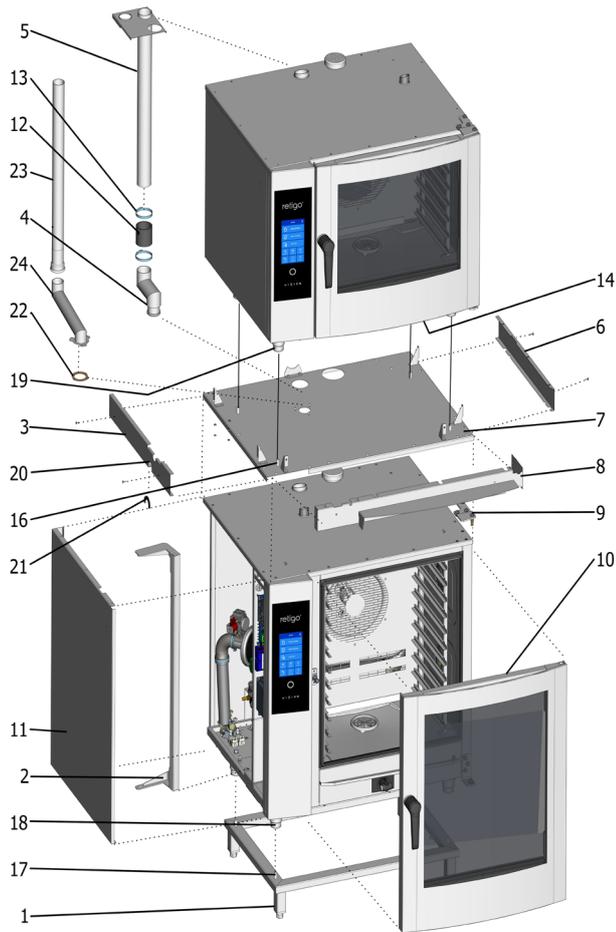


Рис. 2 - Стойка из двух пароконвектоматов типоразмера 0611 и 1011

Элементы: 1 - подставка стойки, 2 - распорка, 3 - левый щиток, 4 - патрубок с кольцом, 5 - внешняя паровая труба, 6 - правый щиток, 7 - панель жесткости, 8 - лицевой щиток, 9 - верхняя петля двери, 10 - дверь пароконвектомата, 11 - левая стенка пароконвектомата, 12 - соединительная трубка, 13 - хомут, 14 - сливной патрубок, 16 - штифты панели жесткости, 17 - штифты подставки, 18 - ножки нижнего пароконвектомата, 19 - ножки верхнего пароконвектомата, 20 - отверстие для шланга душа, 21 - резиновая прокладка, 22 - прокладка, 23 - внешняя паровая труба

DIMENSIONAL DRAWINGS OF APPLIANCES

Электрические модели

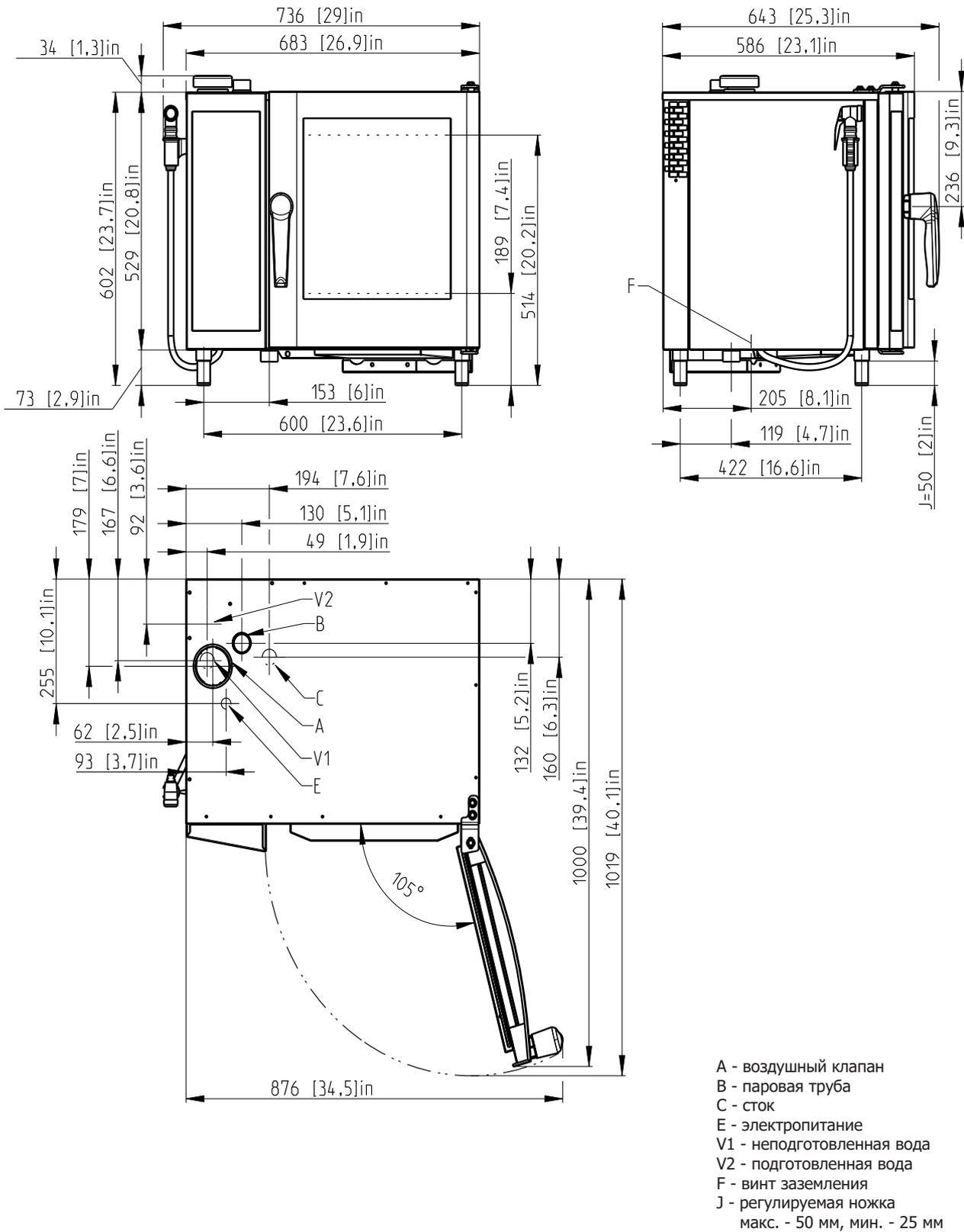
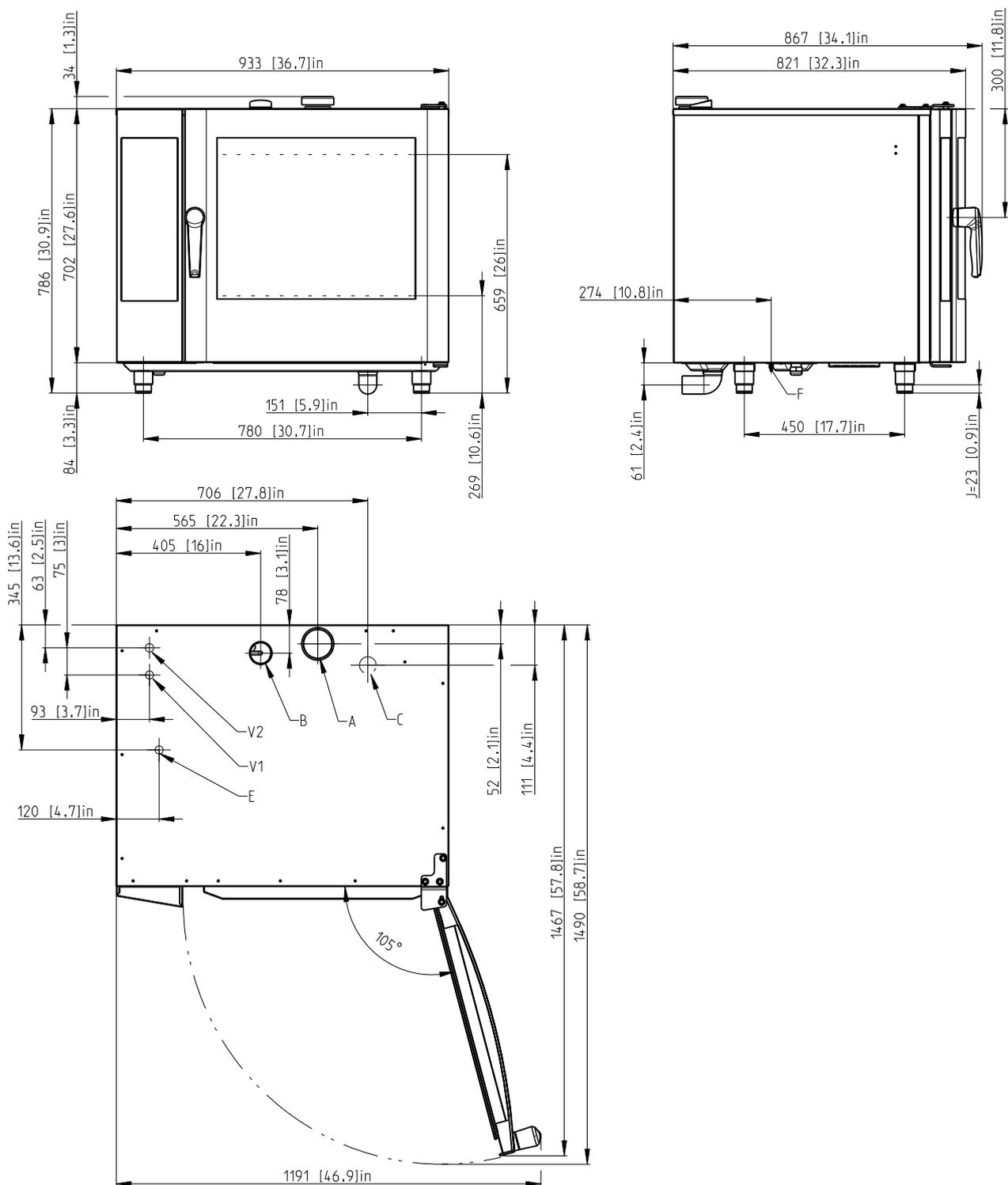
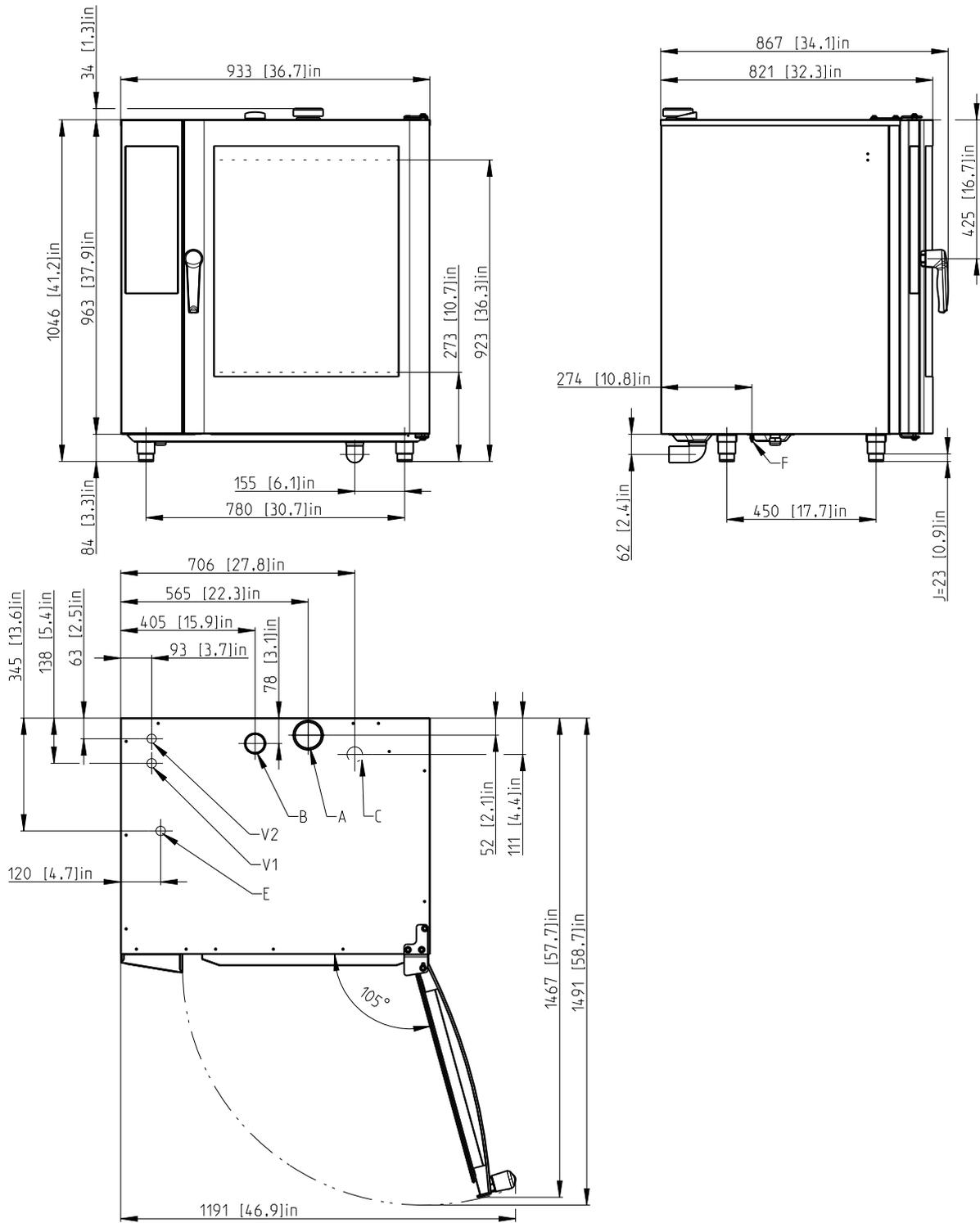


Рис. 3. Модель 0623



- A - воздушный клапан
- B - паровая труба
- C - сток
- E - электропитание
- V1 - неподготовленная вода
- V2 - подготовленная вода
- F - винт заземления
- J - регулируемая ножка
- макс.- 47 мм, мин. - 23 мм

Рис. 4. Модель 0611



- A - воздушный клапан
- B - паровая труба
- C - сток
- E - электропитание
- V1 - неподготовленная вода
- V2 - подготовленная вода
- F - винт заземления
- J - регулируемая ножка
макс.- 47 мм, мин. - 23 мм

Рис. 5. Модель 1011